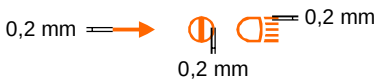
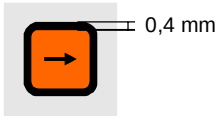
INFORMAÇÕES TÉCNICAS / REQUISITOS FABRICAÇÃO
ETIQUETAS E PLAQUETAS

FORMATO ARQUIVO ELETRÔNICO	CORELDRAW (.cdr) (NÃO UTILIZAR OUTROS FORMATOS DENTRO DO ARQUIVO CORELDRAW, EX: JPG, BMP, ETC.)
CORES	TABELA PANTONE SOLID COATED (NÃO É POSSÍVEL IMPRIMIR EFEITO DE CORES DEGRADÊ/GRADIENTE)
ESPESSURA DE TRAÇO MÍNIMA	
ESPESSURA DE CONTORNO MÍNIMO COM ENCAIXE DE COR	No processo de impressão de etiquetas por serigrafia inicia-se do tom mais escuro para o tom mais claro. Sempre quando houver encaixe de cor de tom claro por trás de tom escuro é necessário respeitar 0,4 mm de espessura para realizar a sobreposição da cor. 
TAMANHO MÍNIMO DE FONTE	6 pt
RECORTE E TRANSPARÊNCIA	ORIENTAR SOBRE RECORTE, ÁREA TRANSPARENTE OU COR TRANSLÚCIDA DENTRO DO ARQUIVO
DIMENSIONAL	ENVIAR SEMPRE O ARQUIVO **1:1**

Av. Solferina Ricci Pace, 445, D. Industrial do Jatobá, Cep: 30.664-000, BH - MG
www.stick.ind.br * stick@stick.ind.br * Tel:(31) 3386-1748 * Fax:(31) 3386-1222